

导师信息采集表

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----|---------------------|------|----|------------------|----------|----|------------------|----------|----|------------------|----------|----|
| 姓名 | 张祺 | 性别 | 男 | 最高学位 | 博士 | | | | | | | | | |
| 博导/硕导 | 硕导 | 邮箱 | zhangqi@cigit.ac.cn | | | | | | | | | | | |
| <p>个人简介（限 300 字）： 张祺，男，1983 年 7 月出生，博士，中国科学院重庆绿色智能技术研究院副研究员，中国科学院青年创新促进会会员（2017 届）。2006 年于中国科学技术大学获得机械设计制造及其自动化专业学士学位，2011 年于法国 Universite de Savoie 获得博士学位，2013 年于中国科学技术大学获得测试计量技术及仪器专业博士学位。2011 年 7 月起在中国科学院重庆绿色智能技术研究院从事科研工作。主要研究方向为激光制造与增材制造过程中的智能监控技术，先后发表科研论文 20 余篇，获得国家专利 10 余项，主持 NSFC 青年基金、中科院 STS、重庆市地方、企业横向项目总计 4 项，参与其它科技研发项目 10 余项。</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>教育经历：</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 20%;">2006.09--2013.06</td> <td style="width: 30%;">中国科学技术大学</td> <td style="width: 50%;">博士</td> </tr> <tr> <td>2009.06--2011.06</td> <td>萨瓦大学（法国）</td> <td>博士</td> </tr> <tr> <td>2002.09--2006.06</td> <td>中国科学技术大学</td> <td>学士</td> </tr> </table> | | | | | | 2006.09--2013.06 | 中国科学技术大学 | 博士 | 2009.06--2011.06 | 萨瓦大学（法国） | 博士 | 2002.09--2006.06 | 中国科学技术大学 | 学士 |
| 2006.09--2013.06 | 中国科学技术大学 | 博士 | | | | | | | | | | | | |
| 2009.06--2011.06 | 萨瓦大学（法国） | 博士 | | | | | | | | | | | | |
| 2002.09--2006.06 | 中国科学技术大学 | 学士 | | | | | | | | | | | | |
| <p>主要研究方向： 激光制造与增材制造过程中的智能感知技术</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>招生专业： 080503 材料加工工程 02.（全日制）高能束加工与应用</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>科研成果（含文章、专利、科研项目等）：</p> <p>文章</p> <p>[1] Q. Zhang, L. Yang, H.L. Ma, J. Yang, H.Z. Cao, X.P. Ding, G.Y. Wang, S.Q. Fan, X.M. Duan, An experimental platform for rapid melting and solidification of metal in space, Proc. of SPIE V1084206, 2019</p> <p>[2] L.P. Zheng, Q. Zhang, H.Z. Cao, W.J. Wu, H.L. Ma, X.P. Ding, J. Yang, X.M. Duan, S.Q. Fan, Melt pool boundary extraction and its width prediction from infrared images in selective laser melting, Materials and Design, 183 (2019) 108110.</p> <p>[3] X.P. Ding, F.R. Du, Q. Zhang, G.Y. Wang, S.Q. Fan, X.M. Duan. Advanced metal-wire laser additive manufacturing in-space, Proc. of SPIE V108420L, 2019</p> <p>[4] F.R. Du, J.Q. Zhu, X.P. Ding, Q. Zhang, H.L. Ma, J. Yang, H.Z. Cao, Z.M. Ling, G.Y. Wang, X.M. Duan, S.Q. Fan, Dimensional characteristics of Ti-6Al-4V thin-walled parts prepared by wire-based multi-laser additive manufacturing in vacuum, Rapid Prototyping Journal, vol. 25 no. 5, https://doi.org/10.1108/RPJ-08-2018-0207.</p> <p>[5] P.M. Tang, H.Q. Xie, S. Wang, X.P. Ding, Q. Zhang, H.L. Ma, J. Yang, S.Q. Fan, M.J. Long, D.F. Chen, X.M. Duan, Numerical Analysis of Molten Pool Behavior and Spatter Formation with Evaporation During Selective Laser Melting of 316L Stainless Steel, Metall and Materi</p> | | | | | | | | | | | | | | |

Trans B (2019). <https://doi.org/10.1007/s11663-019-01641-w>.

[6] X.P. Ding, H.M. Li, J.Q. Zhu, G.Y. Wang, H.Z. Cao, **Q. Zhang**, H.L. M, Application of infrared thermography for laser metal-wire additive manufacturing in vacuum, Infrared Physics & Technology 81 (2017) 166–169.

专利

[1] 宋道磊、郑彬、**张祺**等，一种石墨烯转移设备，201310348899.1

[2] 郑彬、高鹏、**张祺**等，自动灯检机，201310104357.X

[3] 孙小勇、赵永廷、郑彬、段宣明、范树迁、黎静、**张祺**等，3D 打印轨迹控制方法、装置和 3D 打印系统，201410127000.8

[4] 黎静、谭陆西、张代军、郑彬、**张祺**，一种熔融体多维取向的增材制造打印喷头系统，201410366032.3

科研项目

科研项目

国家自然科学基金青年基金 利用机械开关提高电马达效率的研究 2013-2015

中国科学院科研装备 双波长激光选区熔化成型实验装置 2015-2016

中国科学院重点部署 金属材料激光熔丝增材制造关键技术及原理样机研究 2016-2018

中国科学院双创引导 选区激光熔化金属义齿技术体系研发与应用示范 2019

所获荣誉：

中国科学院青年创新促进会会员（2017 届）

个人承诺：本人承诺以上信息真实。如有不实之处，愿承担相应后果。

承诺人签名：

